

# FALL- STUDIE

# FIBREDIS®

Biopolymer zur intelligenten Harzdispersion

## ANWENDUNG ZELLSTOFFHERSTELLUNG

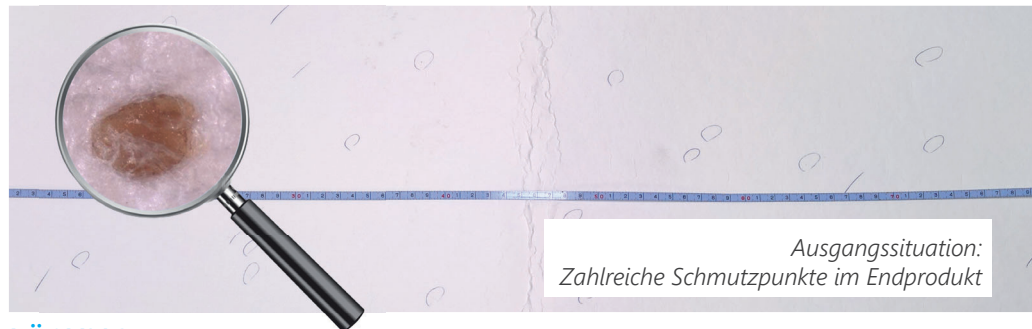
### AUSGANGSSITUATION UND AUFGABENSTELLUNG

In den Bleichstufen der Zellstoffanlage kam es zu vermehrten Harzablagerungen und Schmutzpunkten im Fertigzellstoff. Mögliche Ursachen dafür waren:

- Unzureichende Zellstoffwäsche in der Braunstufe
- Hoher pH in den Bleichstufen
- Hoher Harzgehalt im Holz
- Mangelnde Wirkung von bisher eingesetztem Harzdispersionmittel



Ausgangssituation



Ausgangssituation:  
Zahlreiche Schmutzpunkte im Endprodukt

### ECKDATEN ZUR ANWENDUNG

**Endprodukt:**  
TCF gebleichter Zellstoff

**Produktionsmenge:**  
> 800to/d

**Verarbeitete Holzsorten:**  
Langfaser (Kiefer und Fichte)  
Kurzfaser (Birke)

**Dosierstelle FIBREDIS®:**  
An Positionen mit nachfolgender Scherbelastung des Stoffes und Filtratausschleusung

**Dosiermenge FIBREDIS®:**  
2,5kg/to Zellstoff

### RESÜMMEE

Der Kunde ist sowohl mit der Anwendung von FIBREDIS® und der Optimierung von Einsatzmengen und Einsatzorten, als auch mit der Dauerüberwachung vor Ort und begleitenden Analytik durch Biomontan zufrieden.



nach Umstellung auf FIBREDIS®

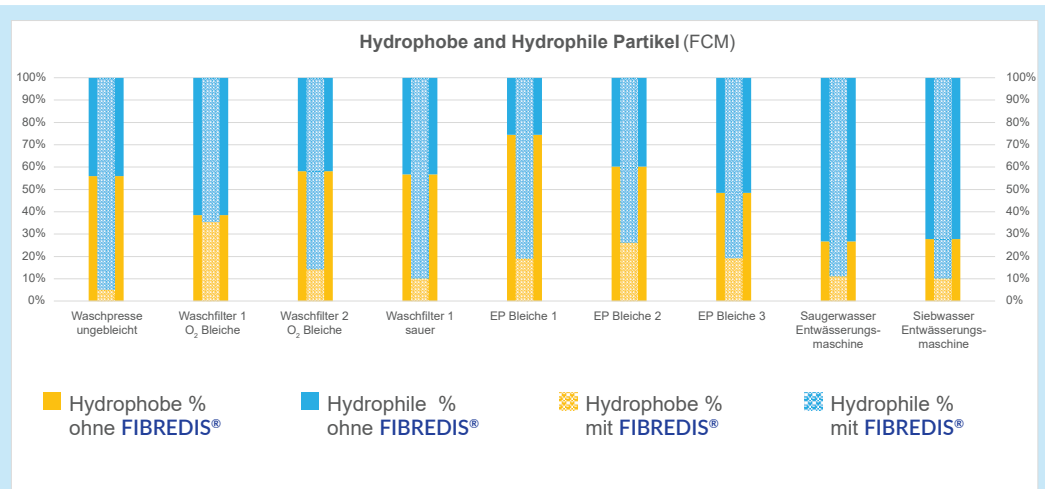
### LÖSUNG

Das bisher eingesetzte Harzdispersionmittel auf Basis von Fettalkoholen und Tensiden wurde durch FIBREDIS® ersetzt, die Dosierorte besser verteilt und erweitert. Basierend auf zytrometrischen Messdaten und begleitender Laboranalytik der Firma Biomontan wurden die Dosiermengen auf ein optimales Kosten/Performance-Niveau optimiert.

### ERGEBNIS

Durch die Umstellung auf FIBREDIS® läuft der Betrieb der Zellstoffanlage wesentlich stabiler und störungsfrei:

- Die hervorragende Wirkung von FIBREDIS® sorgt für Sauberkeit der Anlage -> ablagerungsfreie Leitung und saubere Siebe am Filter
- Bedingt hoher pH-Wert in den Bleichstufen führt nicht mehr zu den Harzausfällungen
- Die Schmutzpunkte im Zellstoff wurden dauerhaft reduziert
- Die Schaumentwicklung und der Entschäumerbedarf wurden dauerhaft reduziert
- Eine FIBREDIS® Dosiermenge von gesamt 2,5kg/to Zellstoff bringt optimales Ergebnis



Ergebnis:  
Einfluss von FIBREDIS® auf die Partikel